

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Bonding Adhesive BA-2012

1. Opis

Firestone Bonding Adhesive BA-2012 jest klejem kontaktowym na bazie rozpuszczalnika przeznaczonym do przyklejania membrany Firestone EPDM do odpowiednich powierzchni np. drewno, metal, kamień, beton i inne.



2. Przygotowanie

Powierzchnia, na której zostanie zastosowany Bonding Adhesive BA-2012 musi być czysta, gładka, sucha i wolna od ostrych krawędzi oraz obcych materiałów, oleju, smaru, tłuszczu. Jeśli to konieczne, powierzchnię można wyczyścić za pomocą szczotki lub czystą szmatką. Przed zastosowaniem BA-2012 usunąć z powierzchni wilgoć, a BA-2012 przywrócić temperaturę pokojową 15°C- 25°C (jeżeli był przechowywany w temperaturze niższej przez dłuższy czas). Wymieszać klej za pomocą automatycznego mieszadła, w taki sposób, aby uzyskać jednakową konsystencję, bez widocznych przebarwień.

3. Klejenie

Nanieść BA-2012 mniej więcej w tym samym czasie na obydwie klejone powierzchnie (membranę i podłoże), pozwoli to uzyskać podobny czas schnięcia powierzchni. Klej może być наносzony za pomocą wałka odpornego na rozpuszczalnik, urządzenia „Super Spreader” lub odpowiedniego urządzenia natryskowego.

BA-2012 powinien być nałożony równomiernie, należy unikać miejscowej akumulacji kleju na powierzchni klejonej. Nie nakładać kleju w miejscach, gdzie przewidziane jest łączenie w systemie Quick Seam™.

BA-2012 można stosować w przedziale temperatur od 5°C do 35°C. Poniżej 5°C klej staje się zbyt zimny i proces schnięcia się wydłuża, natomiast powyżej 35°C schnięcie jest za szybkie. Po nałożeniu kleju pozwolić na odparowanie rozpuszczalnika. Po odparowaniu, jeżeli klej jest suchy, można zamknąć klejoną powierzchnię. W przypadku materiałów bardzo porowatych, może okazać się konieczne naniesienie dodatkowej warstwy kleju.

4. Wydajność

Wydajność zależy od powierzchni na której BA-2012 jest stosowany oraz od metody nakładania.

- manualna aplikacja wałkiem: 2,35 – 3 m²/l powierzchni (dwie strony: membrana i podłoże)
- Super Spreader i natrysk; 2,75 – 3,5 m²/l powierzchni (dwie strony: membrana i podłoże)

Wydatek może się zmniejszyć dla powierzchni bardziej porowatych. Z kolei dla gładkich może być większy niż podany powyżej.

Niektóre powierzchnie, takie jak np. betonowe bloczki, mogą wymagać dodatkowej warstwy kleju. W takim przypadku, po naniesieniu pierwszej warstwy należy sprawdzić na małym skrawku membrany EPDM czy siła wiązania jest dostatecznie mocna.

5. Charakterystyka

Fizyczna	Doskonała odporność na starzenie	
	Dobra odporność na ciepło i zimno	
	Doskonała siła łączenia na różnych powierzchniach	
Techniczna	Główny składnik	Mieszanka syntetycznej gumy
	Kolor	Zielony
	Rozpuszczalnik	nafta, cykloheksan, propylacetat, butanon
	Ciała stałe (%)	40 +/- 3%
	Lepkość (cP)	1200-1600
	Ciężar właściwy (kg/l)	0,81-0,85

6. Opakowanie

Opakowanie	puszki po 2,5l; 5l; 10l i 20 l
Numery katalogowe	W563587100 – 2,5l
	W563587101 – 5l
	W563587102 – 10l
	W563587103 – 20l

Przechowywanie: Przechowywać w oryginalnych, zamkniętych puszkach w umiarkowanych temperaturach 15°C -25°C w suchym, wentylowanym pomieszczeniu. Trzymać z dala od ognia, źródeł ciepła, iskier. Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym, nie wystawiać na działanie temperatury powyżej 35°C. W trakcie transportu używać szczelnie zamkniętych pojemników w celu zapewnienia odpowiedniej lepkości.

Zdatność do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji w przypadku przechowywania w wymienionych powyżej warunkach.

Likwidacja: upewnić się, że puszka jest pusta. BA-2012 nie może być wylewany do ścieków.



Firestone Building Products Europe | Ikaroslaan 75 | 1930 Zaventem | Belgium

Tel +32 2 711 44 50 | Fax +32 2 721 27 18 | www.firestonebpe.com

7. Środki ostrożności

Łatwopalny. Trzymać z dala od źródeł ognia w trakcie przechowywania i użycia. Używać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać kontaktu ze skórą. Nie mieszać z innymi środkami, nie rozcieńczać. Tylko do użytku profesjonalnego.